



**EXACTUS**

METROLOGIA E QUALIDADE

## **PROGRAMAS DE ENSAIOS DE PROFICIÊNCIA**



**LUVAS DE PROTEÇÃO**

**Rodadas 1 e 2**

**PEP EXACTUS 029/2018**

*Informativo aos participantes*

*Emitido em 01/12/2018*

**Apoio:**



**IBTeC**

Instituto Brasileiro de Tecnologia  
do Couro, Calçado e Artefatos

## 1 PARÂMETROS DA COMPARAÇÃO

A comparação será realizada em amostras de luva para proteção mecânica, proteção térmica e de procedimento. Serão duas rodadas, conforme parâmetros descritos na tabela abaixo:

Código	Método	Norma
1	Determinação da resistência a abrasão	EN 388:2016- item 6.1
2	Determinação da resistência ao corte por lâmina	EN 388:2016- item 6.2
3	Determinação da resistência ao corte por objetos pontiagudos (TDM 100)	EN 388:2016 - item 6.3 ISO 13997:1999
4	Método de ensaio para medição da resistência elétrica através de um material (resistência vertical)	EN 1149:1997 - Parte 2
5	Determinação do teor de cromo VI	ISO 17075:2007
6	Determinação do pH de extrato aquoso	ISO 3071:2005
7	Avaliação da resistência de materiais a respingos de metal fundido	BS EN ISO 9185/2007
8	Proteção contra calor e chamas — Determinação da transmissão do calor por contato através da roupa de proteção ou seus materiais	BS EN ISO 12127-1:2015
9	Determinação da resistência do material à penetração dos produtos químicos - Permeação de produtos químicos líquidos sob condições de contato contínuo	BS EN 16523:2015 – Parte 1
10	Luvas de proteção contra produtos químicos e micro-organismos – Determinação da resistência à penetração	EN 374:2014 – Parte 2
11	Luvas de proteção contra produtos químicos e micro-organismos. Parte 4: Determinação da resistência à degradação por produtos químicos	BS EN 374-4:2013 - Parte 4
12	Tração de cabedal - borracha e poliméricos	ISO 37:2017

## 2 METODOLOGIA DE ENSAIO

Os participantes devem utilizar seus procedimentos de rotina. Se o participante utilizar um método ou técnica diferente das recomendadas neste programa, o mesmo não será considerado aos resultados do grupo para definição da média robusta e desvio robusto. Porém será incluso na comparação entre os resultados.

## 3 PARÂMETROS ESTATÍSTICOS:

- Valor designado: Consenso
- Desempenho estatístico: Z-Score para ensaios quantitativos e moda para ensaios qualitativos

## 4 CRONOGRAMA DE ATIVIDADES

O cronograma da comparação seguirá as datas de acordo a tabela:

Tabela 1 - Cronograma

CRONOGRAMA	
Atividade prevista	Datas
Início das Inscrições	01/12/2018
Encerramento das inscrições	30/06/2019
1ª Rodada	
Envio das amostras	07/2019
Início das comparações	08/2019
Emissão do Relatório Final e Certificado	09/2019
2ª Rodada	
Envio das amostras	02/2019
Início das comparações	03/2019
Emissão do Relatório Final e Certificado	04/2019

## 5 INSCRIÇÃO

Os interessados a participar neste programa, deverão solicitar o formulário de inscrição pelo e-mail [interlab@exactusmetrologia.com.br](mailto:interlab@exactusmetrologia.com.br) ou baixar diretamente no site [www.exactusmetrologia.com.br/pep](http://www.exactusmetrologia.com.br/pep) e efetuar o pagamento da taxa de acordo a tabela 5:

Tabela 2 - Taxas de inscrição

Região do Participante no Brasil	Investimento
Sul e Sudeste	R\$ 2.200,00
Centro-oeste	R\$ 2.300,00
Norte e Nordeste	R\$ 2.400,00

Pagamento deverá ser realizado por depósito bancário para:

Banco: Itaú Unibanco (341) - Agência: 0579 - Conta Corrente: 11608-8 em nome de: Rodrigues e Mello Ltda. CNPJ: 15.699.828/0001-57.

O comprovante do pagamento deverá ser enviado para o e-mail [financeiro@exactusmetrologia.com.br](mailto:financeiro@exactusmetrologia.com.br).

## 6 REFERÊNCIAS

- ISO 13528:2015. Statistical methods for use in proficiency testing by interlaboratory comparison
- IUPAC - Pure and Applied Chemistry –Protocolo Internacional Harmonizado para ensaios de proficiência de laboratórios analíticos (químicos)- Relatório Técnico IUPAC- 2006
- ISO/IEC 17043:2010. Conformity assessment -- General requirements for proficiency testing